



## ACTA

### 5° ETAPA: ENTREVISTA DE APRECIACIÓN GLOBAL

CORPORACIÓN DE ASISTENCIA JUDICIAL  
DE LAS REGIONES DE TARAPACÁ Y ANTOFAGASTA

PROCESO DE SELECCIÓN PÚBLICO

**ABOGADO/A**

LÍNEA "LA NIÑEZ Y ADOLESCENCIA SE DEFIENDEN"

(OFICINA TOCOPILLA)

REGIÓN DE ANTOFAGASTA

CÓDIGO: CP-07.2023

I **ANTECEDENTES DEL PROCESO. -**

La Corporación de Asistencia Judicial de las Regiones de Tarapacá y Antofagasta llamó a un proceso de selección público para proveer el cargo de ABOGADO/A de la Línea "La Niñez y Adolescencia se Defienden", OFICINA TOCOPILLA, Región de Antofagasta.

Corresponde al Comité de Selección avocarse al estudio de la 5° Etapa: Entrevista Apreciación Global.

II **ETAPA DE ENTREVISTA APRECIACIÓN GLOBAL. -**

El Comité de Selección citó a los Concursantes a Entrevista de Apreciación Global para el día 16 de junio de 2023, para verificarse de manera telemática a través de plataforma Zoom, en horario preestablecido en la convocatoria. La Entrevista se realizó sobre una pauta predefinida donde se evaluaron distintos factores por puntuación; y cada uno de los integrantes del Comité calificó a cada entrevistado/a con un puntaje de 10 a 70, obteniéndose como resultado final la nota promedio alcanzada por postulante.

FACTOR	SUBFACTOR	CRITERIO	PJE	MÁXIMO	MÍNIMO
Apreciación Global del postulante	Entrevista de aptitudes específicas para el cargo	Promedio de Evaluación del Comité de Selección	(10 - 70)	70	40

III **EVALUACIÓN. -**

El Comité de Selección procede al análisis y ponderación global obtenido del resultado de las entrevistas realizadas, expresando los puntajes obtenidos, resultando APROBADA o REPROBADA la presente etapa.

CANDIDATO/A	PUNTAJE	RESULTADO
JUAN PABLO CHRISTOPHER CEBALLOS ÁLVAREZ	50	APRUEBA
CARLOS IGNACIO LILLO PÉREZ	35	REPRUEBA
SCARLET MAYA ANDRADE CÁRDENAS	N/A (1*)	*
DIEGO IGNACIO PILAR DE LA PEÑA	N/A (2*)	*

**NOTAS:**

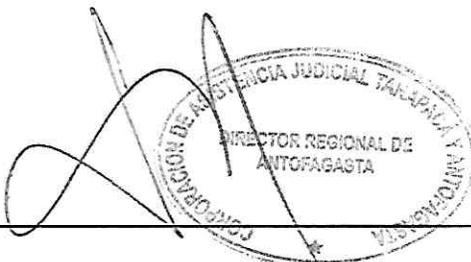
- NOTA (1\*) Postulante Scarlet Andrade se presentó a entrevista de apreciación global.
- NOTA (2\*) Postulante Diego Pilar informó por correo electrónico de fecha 16 de junio de 2023, que no continuará participando en el presente proceso de selección, por razones personales se retira.

IV **RESULTADO FINAL DE LA ETAPA 5°. -**

Conforme al estudio de los antecedentes el Comité de Selección determina que solo aprobó la Etapa 5° "Entrevista de Apreciación Global", el postulante:

CANDIDATO/A	PJE. ETAPA 5°
JUAN PABLO CHRISTOPHER CEBALLOS ÁLVAREZ	50

V COMITÉ DE SELECCIÓN. -

NOMBRE	CARGO	FIRMA	FECHA
Eduardo Díaz Monterrey	Director Regional (s) de Antofagasta		16.06.2023
Pamela Moya Matus de la Parra	Abogada Coordinadora Línea La Niñez y Adolescencia se Defienden- Región Antofagasta		16.06.2023
Andrea Valdivia Espinoza	Abogada Asesora de Gestión Programa Mi Abogado		16.06.2023
Marta Saldaña Saldaña	Integra en representación del Ministerio de Justicia y DDHH		16.06.2023