

**ACTA**

**2º ETAPA: EVALUACIÓN CURRICULAR**

**CORPORACIÓN DE ASISTENCIA JUDICIAL  
DE LAS REGIONES DE TARAPACÁ Y ANTOFAGASTA**

**PROCESO DE SELECCIÓN INTERNO  
CONDUCTOR/A ESTAFETA  
DEL CONSULTORIO JURÍDICO DE CALAMA**

**REGIÓN DE ANTOFAGASTA**

**CÓDIGO: CI-15.2022**

I ANTECEDENTES DEL PROCESO. -

La Corporación de Asistencia Judicial de las Regiones de Tarapacá y Antofagasta llamó a un proceso de selección de carácter interno para proveer el cargo de CONDUCTOR/A ESTAFETA del Consultorio Jurídico de Calama, conforme a las bases que fueron aprobadas por Resolución Exenta N°2152/2022 de fecha 24 de noviembre de 2022, designándose al Comité de Selección.

Corresponde al Comité de Selección en este acto avocarse al estudio de la 2° Etapa: Evaluación Curricular.

II ETAPA DE EVALUACIÓN CURRICULAR. -

El Comité de Selección efectuará la revisión de los antecedentes que se han presentado por las postulantes para evaluación curricular a objeto de otorgar la ponderación respectiva según pauta de evaluación que se consigna en las bases, expresando los puntajes obtenidos.

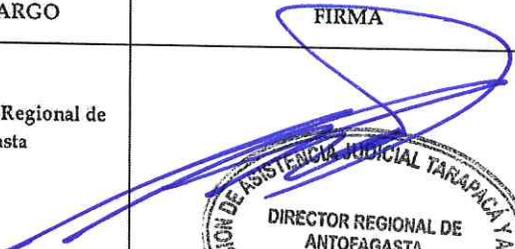
	POSTULANTES AL CARGO	CURSOS, CAPACITACIÓN Y PERFECCIONAMIENTO (relacionados con el área del empleo)	EXPERIENCIA LABORAL (específica como conductor y/o similares)	EXPERIENCIA LABORAL EN EL SECTOR PÚBLICO	ANTECEDENTES HOJA DE VIDA CONDUCTOR	PUNTAJE FINAL	RESULTADO
1.	BLAS JORGE ROSALES DUARTE	5	0	0	5	10	APRUEBA
2.	LUIS EDUARDO DINAMARCA SILVA	5	0	5	5	15	APRUEBA

III RESULTADO FINAL DE LA ETAPA 2°. -

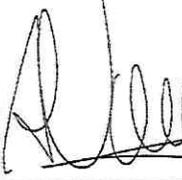
Conforme al estudio de los antecedentes el Comité de Selección determina que aprobaron satisfactoriamente la presente Etapa 2° y, por consiguiente, pasan a la Etapa 3° "Entrevista de Evaluación Integral", los siguientes postulantes:

1. BLAS JORGE ROSALES DUARTE
2. LUIS EDUARDO DINAMARCA SILVA

IV COMITÉ DE SELECCIÓN. -

NOMBRE	CARGO	FIRMA	FECHA
Giancarlo Fontana Adasme	Director Regional de Antofagasta		19.12.2022



Alejandro Vicencio Ramos	Abogado Jefe del Consultorio Jurídico de Calama		
Felipe Pincheira Parada	Jefe Regional de Administración General y Personas - Región Antofagasta		19.12.2022